

C42

Kod: C42

**CMS42**

Kod: CMS42

**M18**

Code: M18

**GŁÓWNE ZALETY**

Do produkcji seryjnej

C42



Wyłącznik krańcowy

C42

Dwustronna szybka
pompa ręczna

CMS42



Kółka transportowe

C42

Napęd : dźwignią
ręcznąCMS42
M18

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI			
	C42	CMS42	M18
GIĘCIE	6→42x4 mm	6→42x4 mm	6→18 mm
MATERIAŁ	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
WYMIARY DŁ×SZER×WYS	680x880x910 mm	420x780x980 mm	720x130x125 mm
MASA BEZ OLEJU	102 Kg	48 Kg	10 Kg
WYMAGANY OLEJ	5l	w kpl.	-
NAPIĘCIE ZASILANIA	400V 50HZ 3PH	-	-
MOC SILNIKA	1.1 Kw (1.5 Hp)	-	-

INCLUDED ACCESSORIES - ACCESSORI INCLUSI				
		C42	CMS42	M18
MECHANICZNY OGRANICZNIK GIĘCIA		-	■	-
POJEMNIK NA ROLKI GNĄCIE		-	-	■
BOLEC DO MOCOWANIA W IMADLE		-	-	■

GIĘTARKI DOSTOSOWANE SĄ DO RUR HYDRAULICZNYCH PRECYZYJNYCH ZE STALI WĘGLOWEJ (CZARNEJ) ST 37.4 ORAZ NIERDZEWNEJ AISI 316TI

ŚREDNICA O.D. MAX - GRUBOŚĆ ŚCIANKI MAX	
C42	
4 mm	Ø 38
3 mm	Ø 42

Ø	M18							
	6	8	10	12	14	15	16	18
MAX PROMIEŃ GIĘCIA	33,5	33,5	36	36	36	43,5	43,5	51

STOPKI GNĄCE

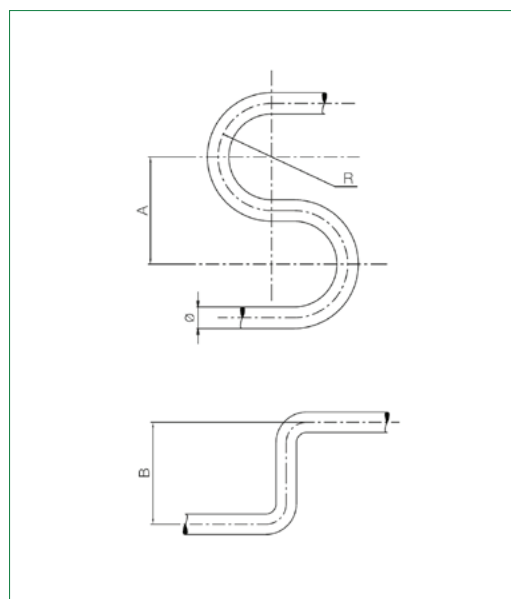


STANDARDOWE STOPKI GNĄCE C42 - CMS42 - CENTER JUNIOR - MINICENTER

Ø	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42
ŚREDNI PROMIĘŃ GIĘCIA	15	16.5	27.5	32.5	46	46	48	48	66	66	81.5	81	98.5	101	125.5	116	126
MAKS. KĄT GIĘCIA	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	160°	160°	160°	160°	150°	150°	120°	120°	120°
A (mm)	60	60	70	80	110	110	110	110	140	140	170	180	220	220	250	250	250
B (mm)	70	70	115	120	180	180	180	190	230	240	270	300	300	300	440	440	440

STOPKI GNĄCE "GAS" C42 - CMS42 - CENTER JUNIOR - MINICENTER

Ø	1/8"G	1/4"G	3/8"G	1/2"G	5/8"G	3/4"G	1"G	1"1/4G
ŚREDNI PROMIĘŃ GIĘCIA	1.08"	1.81"	1.88"	2.6"	2.6"	3.18"	4.94"	4.96"
MAKS. KĄT GIĘCIA	170°	170°	170°	160°	160°	160°	120°	120°
A	2.76"	4.33"	4.33"	5.51"	5.51"	7.09"	9.84"	9.84"
B	4.53"	7.09"	7.09"	9.45"	9.45"	11.81"	17.32"	17.32"



STOPKI GNĄCE "WHITWORTH" C42 - CMS42 - CENTER JUNIOR - MINICENTER

Ø	1/4"W	3/8"W	1/2"W	5/8"W	3/4"W	1"W	1"1/4W	1"1/2W
ŚREDNI PROMIĘŃ GIĘCIA	0.65"	1.08"	1.28"	1.88"	1.88"	3.20"	3.97"	4.56"
MAKS. KĄT GIĘCIA	170°	170°	170°	170°	170°	160°	150°	120°
A (mm)	2.36"	2.76"	3.15"	4.33"	4.33"	6.69"	8.66"	9.84"
B (mm)	2.76"	4.53"	4.72"	7.09"	7.09"	10.63"	11.81"	17.32"

STANDARDOWE STOPKI GNĄCE C50 - C22 - CENTER MAXI

STOPKI GNĄCE DLA GIĘTARKI C22

STOPKI GNĄCE DLA GIĘTARKI C50 I CENTER MAXI

Ø	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42	50
ŚREDNI PROMIĘŃ GIĘCIA	20	22	25	25	35	35	40	40	50	50	65	75	90	90	95	95	115	135
MAKS. KĄT GIĘCIA	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°

STOPKI GNĄCE "GAS" C50 - C22 - CENTER MAXI

Ø	1/2"G	3/4"G	1"G	1"1/4G
ŚREDNI PROMIĘŃ GIĘCIA	1.97"	2.55"	3.54"	4.52"
MAKS. KĄT GIĘCIA	180°	180°	180°	180°



STOPKI GNĄCE "WHITWORTH" C50 - C22 - CENTER MAXI

Ø	1/4"W	5/16"W	3/8"W	1/2"W	5/8"W	3/4"W	7/8"W	1"W	1"1/4W	1"1/2W
ŚREDNI PROMIĘŃ GIĘCIA	0.78"	0.86"	1"	1"	1.57"	1.97"	1.97"	2.55"	3.54"	3.74"
MAKS. KĄT GIĘCIA	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°