



## KIELICHOWANIE RUR FLARING - SVASATURA

PROGRAMOWANIE  
NASTAWÓW W PAMIĘCI  
UKŁADU STEROWANIA



Video  
prezentacja  
maszyny

## MAIN FEATURES - GŁÓWNE ZALETY



Touch-screen  
electronic control

Sterowanie  
z panelu LCD



Possibility to obtain  
any flaring diameter  
and thickness

Możliwość wykonania  
każdej średnicy  
i grubości kołnierza



Ideal for  
volume production

Idelana  
do produkcji  
seryjnej



Automated tools  
lubrication system by  
means of a dedicated unit

Zautomatyzowany  
system  
smarowania



37° flaring

Kielichowanie  
37 stopni



90° flaring

Kielichowanie  
90 stopni



Equipped with wheels

Kółka  
w podstawie



Front tool-holder  
compartment

Półki na narzędzia  
z przodu korpusu  
maszyny



Ideal for the  
automotive industry

Zaprojektowana  
dla przemysłu  
motoryzacyjnego

| TECHNICAL DATA - DATI TECNICI                      |                     |
|--|---------------------|
| 90/37 ES 6/28                                      |                     |
| Kielichowanie 90° - Stal węglowa miękka ST37.4     | 6-28 x 2,5 mm       |
| Kielichowanie 90° Stali nierdzewnej AISI 316 TI    | 6-18 x 2,5 mm*      |
| Kielichowanie 37° - Stal węglowa miękka ST37.4     | 6-28 x 2,5 mm       |
| Kielichowanie 37° Stali nierdzewnej AISI 316 TI    | 6-18 x 2,5 mm*      |
| MASA   | 494 Kg              |
| WYMIARY Szer.x Gł. x Wys.                          | 710x945x1430 mm     |
| STANDARDOWE ZASILANIE                              | 400v 50HZ 3f        |
| MOC SILNIKA  | 3.25 kW ( 4.35 Hp ) |
| Zasilanie sprężonym powietrzem (system smarowania) | 5 Bar               |

| OPTIONAL - OPTIONAL |  |                          |
|---------------------|--|--------------------------|
|                     |  | 90/37 ES 6/28            |
| WŁĄCZNIK NOŻNY      |  | <input type="checkbox"/> |



## MOŻLIWOŚĆ OBRÓBKİ RUR HYDRAULICZNYCH ZE STALI NIERDZWNĘJ (AISI 316 TI) ORAZ WĘGLOWEJ (ST 37.4)

THIS MACHINE, WHICH REQUIRES ONLY ONE TOOL CHANGE TO CARRY OUT THE FLARING OPERATIONS, USES A COLD ORBITAL FORMING PROCESS TO CREATE A FLAT AND SMOOTH SEALING SURFACE AT 90° AND 37° WITH A SUITABLE RUGOSITY FOR THE O-RING SEAL. THE INNOVATIVE CLAMPING SYSTEM ENABLES TO PROCESS STRAIGHT AND OF REDUCED DIMENSIONS RIGID TUBES, SO THIS MACHINE IS THE IDEAL SOLUTION FOR TUBES WITH BENDS UP TO 180° WITH A TIGHT RADIUS, SUCH AS SHAPED RIGID TUBES, STEEL AND HOSE COMBINED CONNECTIONS, ETC

MASZYNA USFL 90/37 ES 6/28 zapewnia łatwe kielichowanie kołnierzy (szybka zmiana minimalnej ilości osprzętu - tylko 1 element przy kołn. 37st. ) w procesie orbitalnego walcowania na zimno, gwarantując gładkie i idelane płaskie powierzchnie uszczelniania o kącie 37 i 90 stopni, perfekcyjnie przylegające do o-ringów. Innowacyjny system chwytania rur w zautomatyzowanym imadle umożliwił powtarzalną produkcję zminimalizowanych wymiarów kołnierzy. Dzięki maszynie USFL 90/37 ES 6/28 można produkować rurki nawet z bardzo ciasnymi promieniami zagięcia, jak np. ruki hydrauliczki samochodowej, przewody kombinowane wąż elastyczny - rurka jak i wiele innych.

Narzędzia 90°: dostępne dla systemu ORFS Parker na życzenie

37° FLARING TOOLS: zgodne z normami UNI ISO 8434-2 oraz DIN 3949

\* Stale inne niż AISI 316 TI mogą wpłynąć na jakość końcową wykonywanych kołnierzy oraz stopień zużycia narzędzi.

Product specifications could be modified without prior notice. Parametry techniczne maszyny mogą zostać przeprojektowane bez uprzedzenia.